

ASL-R

ASL-R

Automatic Sausage Loader



Plus 40 % Produktivität

- Effiziente Beladung von Rauchwagen mit Rauchstäben bis 1.250 mm
- Automationslinie bestehend aus ASL-R und FCHL Clip-/Aufhängeautomat
- Kontinuierliche Produktion

Warum mit ASL-R arbeiten?

Kontinuierliche Positionierung von beladenen Rauchstäben in Rauchwagen. Breite Anwendung im Bereich bis Kaliber 100 mm, Produkt-/Kettenlänge inkl. Schlaufe bis 1.400 mm. FCHL/ASL-R-Linie – durchgängig automatisierter Brätweg für geclippte Produkte mit Schlaufe.



Vorteile

- Vollautomatischer, optimal getakteter Produktionsprozess bestehend aus: Brätherstellungsanlage, Füllmaschinenbeschickung, Clipeinheit, Aufhänge- linie, Rauchwagenbeladung, thermische Behandlung/Reife- kammerbeschickung
- Flexible Positionierung der Rauchwagengestelle
- Rauchwagenspezifische Ab- la- geschemata
- Unterbrechungsfreie, effiziente Produktion, unabhängig vom Bediener
- Minimaler Personalbedarf für Bedienung der kompletten Linie FCHL/ASL-R im Mehrschichtbe- trieb
- Entnahme mindestens eines gefüllten Rauchstabes von Auf-

Excellence in Clipping

poly-clip®
SYSTEM

ASL-R

Automatic Sausage Loader

hängelinie oder Clip-/Aufhänge-
automat und Positionierung im
Rauchwagen

- Bis zu 7 Positionierungen pro Minute
- Beladungsgewicht Rauchstab bis 40 kg, abhängig vom Material
- Kontinuierliche Produktion – ist der erste Rauchwagen gefüllt,

wird automatisch der nächs-
te Rauchstab steuert und beladen

- Rauchstab spezifischer Belade-
arm
- Einbindung in PPS- und BDE-Sys-
tem des Kunden, Steuerung
ASL-R mit Ethernet-Schnittstelle
zum FCHL
- Wartungsarm für maximale Zu-
verlässigkeit und Lebensdauer



Qualität und Hygiene

- Hygienesystem Industriestandard
IP 67 und Schutzhülle mit Über-
druckgebläseeinheit, lebensmit-
telrechtlich konform, garantieren
eine problemlose Reinigung



Ausstattungs- möglichkeiten

- Schutzeinrichtung (Schutz-
zauntechnik) gemäß aktuellen
Sicherheitsrichtlinien – CE-Konfor-
mität für komplette Anlage



Verbrauchsmaterial

Stabprofile:   



Kundenspezifische Projektierung

- Erfassung der IST-Situation vor
Ort und Potentialanalyse für
optimierten Materialfluss
- Programmierung der Anlage
- Nur drei Grunddaten – Kali-
ber, Produktlänge, Geometrie
Rauchwagen (Abstand, Höhe,
Tiefe) als Produktparameter im
SAFETY TOUCH – weitere Berech-
nung in der ASL-R Steuerung
- Teach-In-Verfahren (Teachen)
für inbetriebnahmefreundliches
Positionieren der Einheiten
- Rauchwagen und Rauchstäbe
kundenseitig in Automatisie-
rungsqualität
- Montage, Inbetriebnahme und
Begleitung Produktionsanlauf
- Schulung und Dokumentation



Technische Daten

Breite	412 mm
Tiefe	676 mm
Höhe	1.922 mm
Gewicht	425 kg
Anschlussspannung	200–600 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	16 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	6 bar / 0,6 MPa
Luftverbrauch	3,5 NL/Hub
Reichweite	2.550 mm
Handhabungskapazität	40 kg
Zusätzliche Armlast	20 kg

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Poly-clip System GmbH & Co. KG

Niederckerstraße 1 • 65795 Hattersheim a. M. • Deutschland
Tel. +49 6190 8886-0 • contact@polyclip.de • www.polyclip.com

Excellence in Clipping

