

# ASL-R

## ASL-R

### Automatic Sausage Loader



#### Plus 40 % Produktivität

- Effiziente Beladung von Rauchwagen mit Rauchstäben bis 1.250 mm
- Automationslinie bestehend aus ASL-R und FCHL Clip-/Aufhängeautomat
- Kontinuierliche Produktion

#### Warum mit ASL-R arbeiten?

Kontinuierliche Positionierung von beladenen Rauchstäben in Rauchwagen. Breite Anwendung im Bereich bis Kaliber 100 mm, Produkt-/Kettenlänge inkl. Schlaufe bis 1.400 mm. FCHL/ASL-R-Linie – durchgängig automatisierter Brätweg für geclippte Produkte mit Schlaufe.



#### Vorteile

- Vollautomatischer, optimal getakteter Produktionsprozess bestehend aus: Brätherstellungsanlage, Füllmaschinenbeschickung, Clipeinheit, Aufhänge- linie, Rauchwagenbeladung,

thermische Behandlung/Reife-  
kammerbeschickung

- Flexible Positionierung der Rauchwagengestelle
- Rauchwagenspezifische Ablaufschemata
- Unterbrechungsfreie, effiziente

Produktion, unabhängig vom  
Bediener

- Minimaler Personalbedarf für Bedienung der kompletten Linie FCHL/ASL-R im Mehrschichtbetrieb
- Entnahme mindestens eines gefüllten Rauchstabes von Auf-

Excellence in Clipping

**poly-clip®**  
SYSTEM

# ASL-R

## Automatic Sausage Loader

hängelinie oder Clip-/Aufhänge-  
automat und Positionierung im  
Rauchwagen

- Bis zu 7 Positionierungen pro Minute
- Beladungsgewicht Rauchstab bis 40 kg, abhängig vom Material
- Kontinuierliche Produktion – ist der erste Rauchwagen gefüllt,

wird automatisch der nächs-  
te Rauchstab steuert und beladen

- Rauchstab spezifischer Belade-  
arm
- Einbindung in PPS- und BDE-Sys-  
tem des Kunden, Steuerung  
ASL-R mit Ethernet-Schnittstelle  
zum FCHL
- Wartungsarm für maximale Zu-  
verlässigkeit und Lebensdauer



### Qualität und Hygiene

- Hygienesdesign Industriestandard  
IP 67 und Schutzhülle mit Über-  
druckgebläseeinheit, lebensmit-  
telrechtlich konform, garantieren  
eine problemlose Reinigung



### Ausstattungs- möglichkeiten

- Schutzeinrichtung (Schutz-  
zauntechnik) gemäß aktuellen  
Sicherheitsrichtlinien – CE-Konfor-  
mität für komplette Anlage



### Verbrauchsmaterial

Stabprofile:



### Kundenspezifische Projektierung

- Erfassung der IST-Situation vor  
Ort und Potentialanalyse für  
optimierten Materialfluss
- Programmierung der Anlage
- Nur drei Grunddaten – Kali-  
ber, Produktlänge, Geometrie  
Rauchwagen (Abstand, Höhe,  
Tiefe) als Produktparameter im  
SAFETY TOUCH – weitere Berech-  
nung in der ASL-R Steuerung
- Teach-In-Verfahren (Teachen)  
für inbetriebnahmefreundliches  
Positionieren der Einheiten
- Rauchwagen und Rauchstäbe  
kundenseitig in Automatisie-  
rungsqualität
- Montage, Inbetriebnahme und  
Begleitung Produktionsanlauf
- Schulung und Dokumentation



### Technische Daten

Breite	412 mm
Tiefe	676 mm
Höhe	1.922 mm
Gewicht	425 kg
Anschlussspannung	200–600 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	16 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	6 bar / 0,6 MPa
Luftverbrauch	3,5 NL/Hub
Reichweite	2.550 mm
Handhabungskapazität	40 kg
Zusätzliche Armlast	20 kg

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Poly-clip System GmbH & Co. KG

Niederckerstraße 1 • 65795 Hattersheim a. M. • Deutschland  
Tel. +49 6190 8886-0 • [contact@polyclip.de](mailto:contact@polyclip.de) • [www.polyclip.com](http://www.polyclip.com)

Excellence in Clipping

