



Die Alternative zur Tube

- Automatisches Anbringen von clip-tube® Schulterstücken
- Für Kleinstpackungen ab 50 ml und im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Für viskose Produkte und vielfältige Anwendungen

Warum mit CBS 15 arbeiten?

Das halbautomatische Cap Bonding System CBS 15 befestigt am clip-pak® Schulterstücke, die danach manuell mit Auspressdüsen und Verschlusssystemen (z.B. Verschlusskappen, Kappen mit Eurolochaufhänger) vervollständigt werden können. clip-pak® sind Schlauchbeutel mit Clipverschluss an beiden Enden, eine kostengünstige Verpackungslösung bei minimalem Materialeinsatz. Zusammen mit weiteren Aufsätzen entstehen clip-tube®.



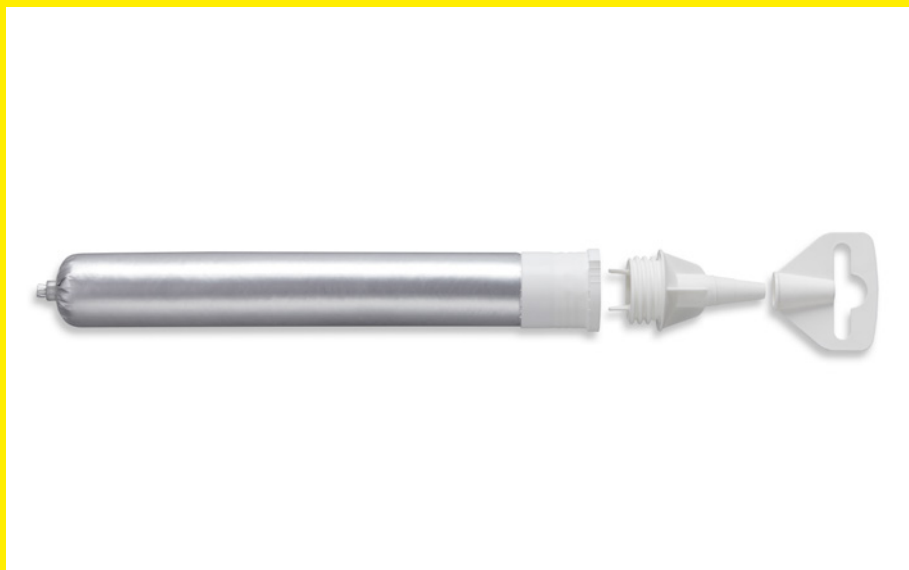
Vorteile CBS

- Hohe Produktvielfalt im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Drehteller mit drei Arbeitsstationen und je zwei bis vier Aufnahmen (abhängig von der Ausführung)
- Für unterschiedliche Produktlängen bestellbar
- Einfache Programmführung über leicht erfassbares Panel
- Produktabtransport über eine Rutsche

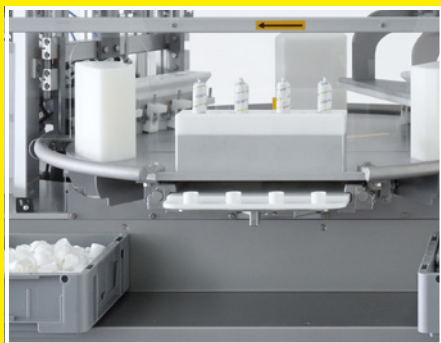


Vorteile clip-tube®

- Ideal für den Heimwerkermarkt mit Kleinstpackungen ab 50 ml
- Verpackungseinheit ist von Hand zu öffnen und auszupressen, keine weitere Auspresshilfe notwendig



Bestückungsvariante: wiederverschließbare clip-tube® mit Schulterstück, Auspressdüse mit zwei Messerschneiden und Verschlusskappe mit Euro-Aufhänger



Drehteller mit vier Aufnahmen für clip-pak®

Technische Daten

Breite	2.250 mm
Tiefe	1.250 mm
Höhe	2.000 mm
Gewicht	460 kg
Anschlussspannung	380–460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	4,8 kW
Absicherung	2 x 16 A
Druckluft	6 bar / 0,6 MPa
Luftverbrauch	37 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

- Kostengünstige Alternative zu Tuben und weniger Abfall
- Luffreie Verpackung, 100 % Füllgrad
- Gewinner des deutschen Verpackungspreises 2012



Qualität und Hygiene

- Sicherheit und Hygiene – durch korrosionsfreie Materialien und integrierte Sicherheitstüren



Funktion und Bedienung

Das CBS 15, SPS gesteuert, besteht aus einem Drehteller und drei Arbeitsstationen. Die clip-pak® und die Schulterstücke werden manuell einzeln und senkrecht in die Aufnahmen eingelegt. Danach wird der Drehteller gedreht. In der folgenden Klebestation wird der Heißkleber auf die Schulterstücke appliziert und anschließend die clip-pak® in die Schulterstücke gedrückt. Nach weiterem Drehen des Tellers werden die fertigen clip-tube® über eine Rutsche aus der CBS 15 geführt.