



Die Alternative zur Tube

- Automatisches Anbringen von clip-tube® Aufsätzen
- Für Kleinstpackungen ab 50 ml und im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Für vielfältige Food- und Non-Food-Anwendungen
- Modularer Aufbau
- Automatische Bestückungslinie zusammen mit dem TSCA

Warum mit CBS arbeiten?

Das CBS befestigt am clip-pak® Schulterstücke, die mit Düsen und Verschlusssystemen vervollständigt werden können. clip-pak® sind Schlauchbeutel mit Clipverschluss an beiden Enden, eine kostengünstige Verpackungslösung bei minimalem Materialeinsatz. Modular aufgebaut, klebt das CBS Schulterstücke auf und kann zahlreiche Aufsätze zur clip-tube® aufschrauben, wie z.B. Verschlusskappen, Kappen mit Euro-Aufhänger oder Auspressdüsen.



Vorteile CBS

- Komplettes System wird kundenspezifisch projektiert und an den jeweiligen Automationsgrad der Produktion angepasst
- Automatische, sich selbst überwachende Abläufe
- Hohe Produktvielfalt im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Bis zu acht Arbeitsstationen möglich
- Drehteller mit 16 Aufnahmen, elektrisch angetrieben
- Umrüstbar auf unterschiedliche Produktdurchmesser und -längen durch einfaches Austauschen der Aufnahmewerkzeuge
- Geschwindigkeit passt sich automatisch an den TSCA an
- Prozesssicherheit durch integrierte Kontrollen beim Applizieren der Aufsätze
- Kontinuierliche Produktion –

durch Schwingförderer an den Stationen zwei bis sieben – die Aufsätze werden separiert und korrekt positioniert

- Ein zentrales Display, schwenkbar, für die sichere Steuerung aller Produktionsprozesse
- Einfache Programmführung über leicht erfassbares Touch Panel
- Programmspeicher produktspezifischer Parameter
- Ethernet-Schnittstelle für Be-

triebsdatenerfassung, Fernwartung und -diagnose



Vorteile clip-tube®

- Besonders geeignet für viskose Produkte wie Dicht- und Klebstoffe
- Ideal für den Heimwerkermarkt mit Kleinstpackungen ab 50 ml
- Verpackungseinheit ist von Hand

auszupressen, keine weitere Auspresshilfe notwendig

- Kostengünstige Alternative zu Tuben und weniger Abfall
- Gewinner des deutschen Verpackungspreises 2012



Qualität und Hygiene

- Sicherheit und Hygiene – durch korrosionsfreie Materialien und integrierte Sicherheitstüren



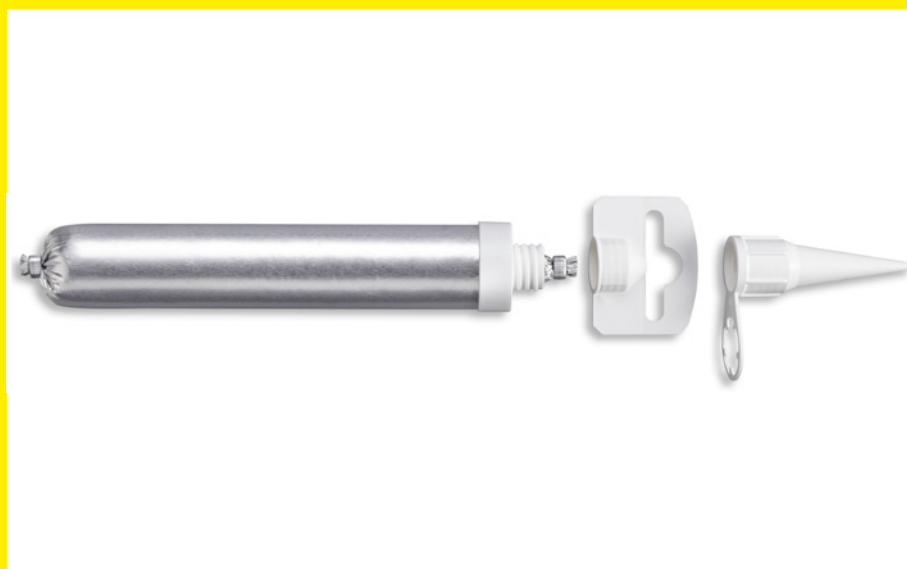
Ausstattungs-möglichkeiten

- Produktabtransport auf Förderband
- Weitere Arbeitsstationen und Schwingförderer angepasst an Menge und Applikation



Funktion und Bedienung

Das CBS, SPS gesteuert und mit Servoantrieb, besteht aus einem Drehteller und bis zu acht Arbeitsstationen. Vom TSCA wird das geclippte Produkt, liegend auf einem Transportband, dem CBS zugeführt. Die clip-pak® werden einzeln und senkrecht in den Aufnahmen fixiert. Danach fährt der Drehteller die im Programm festgelegten Stationen an. Je Arbeitsstation wird ein Aufsatz am clip-pak® angebracht und dieser somit zur clip-tube®. Durch die modulare Bauweise können die Stationen drei bis acht variabel belegt werden.



Bestückungsvariante mit dem CBS: wiederverschließbare clip-tube® mit Schulterstück, Verschlusskappe mit Euro-Aufhänger und Auspressdüse

Technische Daten

Breite	3.200 mm
Tiefe	2.500 mm
Höhe	2.200 mm
Gewicht	1.700 kg
Anschlussspannung	200–240 VAC, 380–460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	7,5 kW
Absicherung	32 A
Druckluft	6–10 bar / 0,6–1,0 MPa
Luftverbrauch	700 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.