

ISCA TSCA 65 D

Siegel-/Clipautomat



Investition zur Kostenminimierung

- Ein Verpackungsaggregat für dichte Foliensiegelung und sicheren Clipverschluss
- Für alle pastösen Produkte, wie Kleb-, Dicht- und Sprengstoffe, Durchmesser 18 – 65 mm
- Sicherer, dichter Verschluss für längere Haltbarkeit im Vergleich zur Kartusche durch direkte, luftfreie Endverpackung

Warum mit TSCA 65 D clippen?

Alle pastösen Materialien wie z. B. Klebstoffe, Dicht- und Sprengstoffe sowie Dental- und Dübelmassen oder 2-Komponenten-Produkte werden automatisch, sauber und dicht verpackt. Ebenso können auch Flüssigkeiten, wie z. B. Injektorcreme, verarbeitet werden. Der Siegel/Clipautomat TSCA 65 D verarbeitet Flachfolie von der Rolle zum füllfertigen Folienschlauch, der um das Füllrohr geführt und in der integrierten Clipseinheit sicher zu einem clip-pak® verschlossen wird.



Vorteile

- Verarbeitet alle gebräuchlichen Folien in beschichteter Form sowie Verbundfolien



Vorteile Siegeln

- Kostengünstige Verpackungslösung bei minimalem Materialeinsatz
- Verarbeitet alle gebräuchlichen Folien in beschichteter Form sowie Verbundfolien

- Kontinuierliche Produktion mit Folienrollen bis zu 2.300 m (65 µm)
- Optimale Materialnutzung durch minimale Überlappung der Folie an der Siegelnaht
- Deutlich weniger Abfall im Ver-

Excellence in Clipping

poly-clip®
SYSTEM

ISCA TSCA 65 D

Siegel-/Clipautomat



Rationelle Verpackung von z. B. Kleb-, Dicht- und Sprengstoffen mit dem TSCA 65 D



Heißsiegelstation des TSCA 65 D



Volumetrische Dosierung der HDP – hohe Füllmengenauigkeit

manuelle Funktionen, wie z. B. Tipp-Betrieb

- R-ID Clip für hohe Zuhaltkraft, bis hin zum bakteriendichten Verschluss bei Kunststoff und Verbundfolien
- Einstellfehler werden vermieden durch Erkennung von Clipgröße und Matrize
- Kompakte, platzsparende Konstruktion für leichtes Handling
- Leichte Zugänglichkeit für Wartungs- und Servicearbeiten durch große Türen
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Maximale Materialausnutzung durch pralle Füllung, auch bei Verbundfolien
- Kurze, saubere clip-pak®-Produktenden durch Spreizverdrängung
- Sicherer und dichter Verschluss ohne Verletzung der Folie
- Produktschutz durch Originalitätsverschluss



Qualität und Hygiene

- Leicht zu reinigen, geschlossenes System, nur ein produktführendes Teil (Füllrohr)
- Durch Edelstahl resistent gegen aggressive Reinigungsmittel



Ausstattungs-möglichkeiten

- Anschlussmöglichkeit von Dosierpumpen fast aller bekannten Hersteller
- Produktkennzeichnung durch integrierbaren Drucker, z. B. Ink-Jet, Thermo-Transfer
- Klebestellenerkennung für ange-setzte Folien
- Einfache und sichere Chargenkennzeichnung während der Produktion durch Druck auf Flachfolie oder Folienschlauch
- Überspreizung zur Lockerfüllung für expandierende Produkte
- Schnellbruchkontrolle mit automatischem Maschinenstopp, bei HDP 40 Grundausstattung



Vorteile Clippen

- gleich zu Kartuschen und anderen Verpackungen
- Geringe Lagerfläche für Vormaterial
- Einfach umrüstbar auf Umlege-naht (Finseal)
- Kürzeste Rüstzeiten für die unterschiedlichsten Packungsgrößen werden mit dem Schnellwechsel-Formatsatz erzielt
- Automatischer Folientransport durch Produktvorschub
- Mehrfachdosierung für große Produktvolumina
- Hohe Betriebssicherheit und einfache, reinigungsfreundliche Konstruktion für minimale Betriebskosten
- Ein zentrales Display – sichere Steuerung aller Produktionsprozesse
- Höchste Produktivität; die Produktparameter sind in der Rezepturverwaltung des SAFETY TOUCH abrufbar
- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Einfache Maschinenbedienung mit SAFETY TOUCH – bruch sicher, 10" groß und leicht zu reinigen
- Bedienerfreundlich mit individuell belegbaren Bedienfeldern für

- Ersparnis Verpackungsmaterial – bis zu 60 % im Vergleich zur Verpackung in Kartuschen
- Automatische, selbstüberwachende Abläufe (Clip, Folie, Dosierpumpe etc.)
- Auto-Stopp-System Clip, Überwachung durch Sensor bei Ende Clipvorrat auf Spule

ISCA TSCA 65 D

Siegel-/Clipautomat

Kombinationsmöglichkeiten HDP

Die hydraulische Dosier-Pumpe ist für niedrig- bis hochviskose chemisch-technische Produkte konzipiert. Die Dosierung erfolgt volumetrisch und garantiert eine hohe Reproduzierbarkeit von Füllgewicht und Prozessablauf. Die Multifunktionssteuerung über das Touch Panel des TSCA 65 D ermöglicht eine bessere Abstimmung des Füllvorganges bei der Herstellung von clip-pak® und dadurch eine hohe Füllmengen-Genauigkeit. Mit Schnellspannvorrichtungen bei Produktwechsel ist rasches Umrüsten gewährleistet. Der praxisnahe Aufbau der Dosierung ermöglicht ein einfaches Zerlegen und Reinigen der Einheit.

- Einsparungen durch automatische Volumenregelung, Genauigkeit von maximal $\pm 0,5\%$.
- HDP 30 oder 40, bis zu 30 bzw. 40 Takte/Minute, auch bei hochviskosen Produkten.
- Vollautomatische Gewichtskontrolle durch Waage mit Tendenzsteuerung.

Funktion und Bedienung

Der TSCA 65 D besteht aus einer synchron arbeitenden Einheit aus Siegel und Clipmaschinen und bildet mit einem vorgeschalteten Füllaggregat eine kontinuierlich arbeitende Produktionslinie. Beide Produktionsprozesse sind bedienerfreundlich und übersichtlich durch ein zentrales Touch Panel programmierbar. Einrichten und Systemsteuerung sind auf farblich unterschiedenen Ebenen durch Zugangscodes gesichert. Die eigentliche Bedienung erfolgt über die fünf Taster der Bedienleiste. Die Folienrolle wird auf einen selbstspannenden Rollenträger aufgesteckt. Für gleichbleibende Einlaufspannung beim Folienabzug sorgt die Führung über ein Tänzerwalzensystem. Durch die Formschulter wird die Flachfolie

um das Füllrohr zum noch offenen Schlauch gelegt. Anschließend wird die Längsnaht mit minimaler Überlappung durch Heißsiegelung verbunden. Um einen Produkt-rücklauf zu verhindern, ist das Ende des Füllrohres durch einen Innenkaliberring zum Schlauch hin abgedichtet, so dass auch flüssige Produkte gewichtsgenau gefüllt werden können.

Clip-System-Lösungen

Das komplette System aus Clipmaschine, Clip und Schlaufen aus einer Hand sorgt für eine effiziente und störungsfreie Produktion. Original Clip von Poly-clip System garantieren höchste Qualität. Die Herstellung unterliegt strengsten Qualitätsprüfungen. Zertifiziert nach ISO 22000 und ISO 9001 sind sie passgenau auf den Produk-

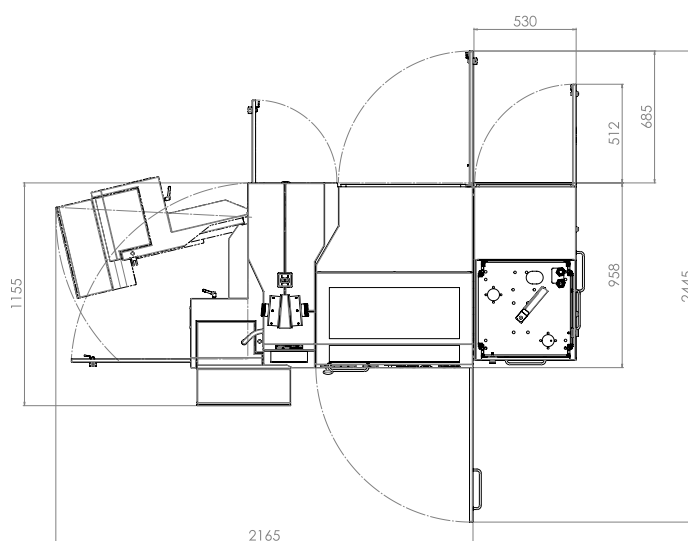
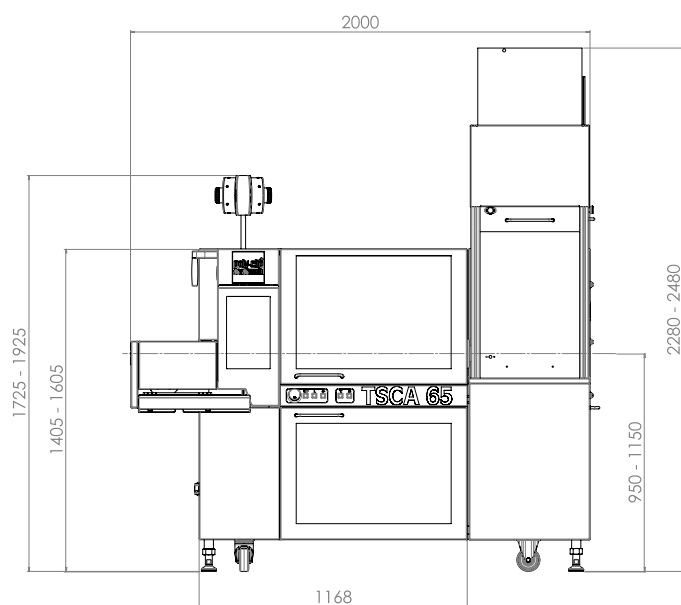
tionsprozess abgestimmt. Die Poly-clip SAFE-COAT Technologie sichert durch eine lebensmittelechte Sicherheitsbeschichtung, überprüft durch das SGS INSTITUT FRESENIUS, eine störungsfreie Produktion und ggf. eine zweifelsfreie Produkthaftung. Poly-clip System ist der weltweit führende Anbieter von Clip-System-Lösungen.

TSCA 65 D mit HDP 40 (hydraulische Dosier-Pumpe) im Einsatzbereich Dicht- und Klebstoffe bis Durchmesser 65 mm



TSCA 65 D

Siegel-/Clipautomat



Vorderansicht (Abmessungen in mm)

Draufsicht (Abmessungen in mm)

Technische Daten

	TSCA 65 D	TSCA 65 D/HDP 40
Breite	1.465–2.165 mm	2.000–2.700 mm
Tiefe	1.155–2.445 mm	1.155–2.445 mm
Höhe	1.725–1.925 mm	2.280–2.480 mm
Gewicht	790 kg	1.365 kg
Anschlussspannung	200–240 VAC, 380–460 VAC, 50/60 Hz	200–240 VAC, 380–460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	3,6 kW	3,6 kW
Absicherung	16 A	16 A
Druckluft	5–7 bar / 0,5–0,7 MPa	5–7 bar / 0,5–0,7 MPa
Luftverbrauch	2,5 NL/Hub	2,5 NL/Hub
Dosievolumen		700 ml
Hydraulikdruck		160 MPa

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.